



Estado de Mato Grosso  
CÂMARA MUNICIPAL DE QUERÊNCIA  
CNPJ: 03 892 042/0001-72

**INDICAÇÃO N.º39 /2019**

(Conforme Art. 158 do regimento Interno)

O vereador **Domingos Roberti** apresenta esta Indicação, a ser encaminhada ao **PODER EXECUTIVO** para que:

- REGULARIZE A LARGURA DAS CALÇADAS NA RUA TENENTE PORTELA  
SEGUNDO A ASSOCIAÇÃO BRASILEIRA DE NORMAS TÉCNICAS.**

JUSTIFICATIVA: A solicitação se faz necessária tendo em vista tratar-se de uma reivindicação dos moradores da citada rua e imediações, bem como a qualquer usuário da mesma, haja vista que tal localidade, encontra-se dificultoso o trânsito de veículos, onde a rua é muito estreita e quando tem veículos estacionados nos dois sentidos fica impossibilitado a passagem de outros veículos, precisando encostar em algum canto dando passagem ao outro, diga-se, que é uma rua praticamente de comércio e isso tem dificultado clientes de chegarem até o local por não haver estacionamento, por essa razão que venho solicitar ao Executivo que faça cumprir as normas da Associação Brasileira de Normas Técnicas que cada calçada deva ter, no mínimo 1,20 metros de largura, sendo que as mesmas lá existentes são de aproximadamente 5 metros. Sendo assim, esta reivindicação é de cunho tanto social, sendo, portanto, de caráter extremamente emergencial. Pelo exposto, gostaria de solicitar ao Executivo Municipal o pronto atendimento e também aos Nobres Pares a aprovação da presente indicação.

  
**Domingos Roberti**

**Vereador**

**Legislatura: 2017-2021**

RUA WERNER CARLOS GALLE N.º. 265 QU  
FONE: (066) 3529 111  
Email: [cmquerencia@bol.com.br](mailto:cmquerencia@bol.com.br). CEP 78.643

**Câmara Municipal de Querência - MT**



**PROTOCOLO GERAL 170/2019**  
**Data: 28/03/2019 - Horário: 10:49**  
**Legislativo**